

APLIKAČNÝ LIST

PETRIFIKÁTOR

Rozpúšťadlový epoxidový systém ideálny na petrifikačné a konzervačné nátery dreva a drevených výrobkov.

POPIS A POUŽITIE

Dvojzložkový rozpúšťadlový petrifikačný a konzervačný systém so schopnosťou hĺbkového prieniku (až niekoľko cm) do podkladu. Výnimočne spevňuje a stabilizuje rozrušený podklad v jeho priereze. Používa sa k petrifikácii a spevneniu čiastočne spráchniveného a červotočom poškodeného dreva. Využitie v reštaurátorskej praxi napr. pri rekonštrukcii drevených sôch, oltárov. Jedná sa o nereverzibilný systém beztlakovej impregnácie. Pozostáva zo zložky A – roztoku epoxidovej živice v acetóne a zložky B vhodného tužidla.

K dispozícii v modifikáciách STANDARD a COLD/RAPID, podľa potrieb spracovania.

Systém **STANDARD**: Použitie pri štandardnej teplote okolia aj materiálu 15 – 30 °C. Dlhá otvorená doba spracovania. Tužiaci hmotnostný pomer je (100:3) , (zložka A : zložka B).
* Následné vrstvy možno nanášať za 24 hodín.

* **Upozornenie**: Systém by mal vytuhnúť do 24 hodín, ale v skutočnosti úplne vytuhne až keď sa z dreva odparí všetko použité rozpúšťadlo, čo môže trvať podľa hrúbky jeho prieniku aj niekoľko dní. Túto dobu treba rešpektovať a vrchné uzatváracie vrstvy aplikovať až po jej skončení.

Systém **COLD/RAPID**: S výhodou možnosti použiť pri teplotách okolia 8 – 15 °C. Taktiež pri zvýšenej vlhkosti spracovávaného materiálu. Tužiaci hmotnostný pomer je (100: 10) , (zložka A : zložka B). Vytuhnuté do 6 hodín v závislosti na teplote upravovaného dreva.

Upozornenie! Systém COLD je možné obmedzene použiť aj pri teplotách nad 15°C, ako rýchle tvrdnuci systém **RAPID**. Tento má veľmi rýchly nábeh na tuhnutie z čoho vyplýva krátka doba spracovania. Treba si zarobiť iba toľko materiálu, koľko zvládnete spracovať behom pár minút.

Systém vytvrdzuje v priebehu 2 – 6 hodín v závislosti od teploty.

MIEŠACIE POMERY

Systém STANDARD	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	3

Systém COLD/RAPID	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	10

VLASTNOSTI NENATUŽENEJ ŽIVICE

Číry, nízkoviskózný roztok epoxidovej živice, hustoty asi 0,85 g/cm³ pri 23°C, riediteľný acetónom, toluénom, butylacetátom.

Epoxidový hm. ekv. v sušine g/mol 260-330

Epoxidový index v sušine mol/1000g 3,0-3,8

Výtoková doba (poh.2/23°C) s 25-65

Obsah chlóru v sušine % max. 0,7

Obsah neprchavých látok % 23 až 27

(2h/100°C)

PRACOVNÝ POSTUP:

Upravované drevo nesmie byť mokré, maximálna zostatková vlhkosť by nemala prekročiť 10%. Spráchnivené drevo odstraňujeme podľa potrieb a predstáv reštaurovania. Vo vhodnej nádobe zmiešame zložku A so zložkou B v predpísanom pomere podľa typu systému. Miešať môžeme paličkovým miešadlom množstvá ktoré dokážeme spracovať v krátkom čase, (jedná sa o veľmi tekutý a prchavý systém). Nanášame štetcami, prípadne vhodnými injekčnými striekačkami. Ak to dovoľujú rozmery sanovaného dreva môžeme ho impregnovat ponorom. Pracujeme metódou „mokrý do mokrého“, čiže nanášať aktivovanú živicu pokiaľ drevo saje. Spotreba je pri danom systéme veľmi individuálna, priamo závislá od nasiakavosti dreva.

Čistenie náradia:

Všetky pracovné pomôcky je potrebné okamžite po použití očistiť acetónom, alebo prípravkami na jeho báze.

SKLADOVANIE

Skladuje sa v uzatvorených obaloch na krytom, suchom a tmavom mieste pri teplote 15 – 25 °C. Zložka A oddelene od zložky B. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Výrobok obsahuje epoxidovú živicu a acetón, ktoré môžu poškodiť zdravie pri styku s pokožkou, a pri vdychovaní výparov. Môžu spôsobiť poškodenie kože, rohovky, zápal spojiviek, slizníc dýchacích ciest, pečene a nervovej sústavy. Pracovisko preto musí byť intenzívne vetrané nielen počas nanášania ale aj v priebehu procesu tuhnutia.

Pri práci s týmto produktom je nutné dodržiavať predpisy pre prácu s horľavými kvapalinami I. triedy nebezpečnosti!

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.