

APLIKAČNÝ LIST

CHS-Epoxy 474

Epoxidová penetrácia

Epoxidový bezrozpušťačový systém na penetráciu podkladových betónov, cementových poterov, hydroizoláciu a spevnenie anhydridových a drevených povrchov

CHARAKTERISTIKA

Vysokohodnotný dvojzložkový epoxidový bezrozpušťačový systém so zvýšenou schopnosťou prenikať do podkladu, vytláčať z neho vzduch, vyplňať póry a spevňovať ho. Používa sa ako podklad pre vrchné epoxidové, alebo polyuretánové systémy. Pozostáva zo zložky A – epoxidovej živice a zložky B – vhodného tužidla. Systém dopĺňajú sušené kremičité piesky vhodných frakcií.

POUŽITIE

Penetrácia cementových poterov a betónov, taktiež ako hydroizolácia a penetrácia anhydridových povrchov. Je ho možné použiť aj na spevňovanie či vytlačenie vzduchu z drevených výrobkov, rôznych súdržných minerálnych podkladov a iné.

S tužidlom **Telalit 0492**: Použitie pri štandardnej teplote okolia aj podkladu 15 – 30 °C. Dlhá otvorená doba spracovania. Následné vrstvy možno nanášať za 24 hodín.

S tužidlom **Telalit 0846**: Použitie pri teplotách okolia 8 – 15 °C. Taktiež pri zvýšenej vlhkosti podkladu. Vytuhnuté do 6 hodín v závislosti na teplote podkladu.

Upozornenie! Pri použití tužidla Telalit 0846 je možné obmedzene použiť aj pri teplotách nad 15°C, ako rýchle tvrdnuci systém. Tento má veľmi rýchly nábeh na tuhnutie z čoho vyplýva krátka doba spracovania. Treba si zarobiť iba toľko materiálu, koľko zvládnete spracovať behom pár minút. Systém vytvrdzuje v priebehu 2 – 4 hodín v závislosti od teploty.

VÝHODY

- Vysoká schopnosť živice prenikať do podkladu.
- Výborné mechanické vlastnosti.
- Možnosť sanácie rozpadajúcich sa poterov a betónov.
- Minimálny zápach pri spracovaní.
- Jednoduchá spracovateľnosť dostupná bežnému domácemu majstrovi.

VLASTNOSTI ZLOŽIEK SYSTÉMU

Zložka A

Viskozita pri 25 °C	300 - 600	mPa.s
Epoxidový hmotnostný ekvivalent	204 - 223	g/mol
Epoxidový index	4,5 - 4,9	mol/kg

Zložka B – Telalit 0492

Viskozita pri 25 °C	15 - 30	mPa.s
Aminové číslo	550 - 600	mg KOH/g
Hustota pri 23 °C	0,93 - 0,96	g/cm ³

Zložka B – Telalit 0846

Viskozita pri 25 °C	550 - 750	mPa.s
Aminové číslo	550 - 600	mg KOH/g
Hustota pri 20 °C	1,03	g/cm ³

MIEŠACIE POMERY

CHS-Epoxy 474 + Telalit 0492	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	23

CHS-Epoxy 474 + Telalit 0846	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	40

SKLADOVANIE A ZÁRUČNÁ DOBA

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, v krytých suchých skladových priestoroch pri teplote 5-25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

SPRACOVANIE

Príprava podkladu a miešanie:

Vhodný podklad musí byť správne vyzretý s maximálnou zostatkovou vlhkosťou 10%. Hladené alebo leštené betóny, zbytky olejov, nafty prípadne asfaltu je nutné prebrúsiť (príp. ofrézovať, otryskať) a povysávať. Taktiež treba odstrániť zbytky starých nesúdržných náterov, pri súdržných treba previesť skúšku príľnavosti. Podklad musí byť izolovaný voči vplyvom spodnej vlhkosti. Vo vhodnej nádobe zmiešame zložku A so zložkou B v predpísanom pomere podľa typu systému. Miešať môžeme paličkovým miešadlom, pri väčších objemoch použijeme nízkootáčkové elektrické miešadlá. Doba miešania min. 3 minúty, pozor na poriadne premiešanie komponentov hlavne v rohoch nádoby. **Aktivovanú zmes nenechávame nikdy dlho odstáť (hrozí nebezpečenstvo vyvretia).**

A Penetrácia hladkých podkladov:

Aktivovanú zmes nanášame vhodnými valčekmi na pripravený podklad. Spotreba sa pohybuje v rozmedzí (0,2 - 0,7) kg/m² na jeden náter v závislosti od stavu a nasiakavosti podkladu. Ak bude na konečnú povrchovú úpravu použitá liata podlahovina, odporúčame čerstvý náter rovnomerne presypať sušeným kremičitým pieskom frakcie 0,3/0,8 mm pri spotrebe cca 2 kg/m² na zvýšenie príľnavosti. V prípade použitia náterového systému ako konečnej povrchovej úpravy ponecháme penetračný náter bez presypu.

B Penetrácia nerovných podkladov:

Na vyrovnanie drobných nerovností v podklade odporúčame aplikovať penetračnú stierku „záškrab“. Týmto krokom podklad nielen napenetrujeme a čiastočne vyrovnáme, ale hlavne ušetríme spotrebu vrchných vrstiev materiálov, keďže nerovnosti vyplníme pieskom.

Aktivovanú zmes zmiešame so sušeným kremičitým pieskom frakcie 0,1/0,3 mm v hmotnostnom pomere (100:50), (Zložka A+B : kremičitý piesok). Túto zmes miešame kým sa plnivo (piesok) dokonale zmáča. Takto pripravená kompozícia sa aplikuje na podklad najlepšie gumovou stierkou, ktorou zmes rovnomerne rozťahujeme po ploche. Podľa stavu podkladu sa spotreba pohybuje cca od 0,7 kg/m². Ako finálne vrstvy môžeme použiť liate podlahoviny, alebo vhodné náterové systémy.

Čistenie náradia:

Všetky pracovné pomôcky je potrebné okamžite po použití očistiť acetónom, alebo prípravkami na jeho báze.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.