

APLIKAČNÝ LIST

CHS-Epoxy 455

Epoxidový bezrozpúšťadlový laminovací systém s vynikajúcimi mechanickými vlastnosťami a chemickými odolnosťami použiteľný na rôzne typy podkladov a tkanín.

CHARAKTERISTIKA

Epoxidový bezrozpúšťadlový systém použiteľný na sklotextilné, uhlíkové aj kevlarové tkaniny.

POUŽITIE

Oprava či vystuženie starého popraskaného laminátu, lokálne opravy dier napr. v karosériách, vystuženie spojov OSB a drevotrieskových dosiek, pri umeleckej práci ako výroba sôch a mnohé iné. K dispozícii s dvoma tužidlami podľa potreby spracovania.

Tužidlo **Telalit 0240**: Použitie pri štandardnej teplote okolia aj laminovaného materiálu 15 – 30 °C. Dlhá otvorená doba spracovania, vytvrdenie do 24 hodín. Vytvrdený systém vykazuje vysokú chemickú odolnosť.

Tužidlo **Telalit 0492**: Použitie pri štandardnej teplote okolia aj laminovaného materiálu 15 – 30 °C. Oproti systému s tužidlom Telalit 0240 dvojnásobná otvorená doba spracovania, vytvrdenie do 24 hodín. Minimálny zápach pri aplikácii, po vytuhnutí výborné mechanické vlastnosti. Tento systém je určený na lamináciu objemovo veľkých, alebo tvarovo komplikovaných dielcov, pri potrebe dlhej otvorenej doby spracovania.

VÝHODY

- Vysoké mechanické a chemické vlastnosti po vytvrdení.
- Možnosť nastavenia dĺžky spracovania.
- Nízky zápach pri aplikácii (s tužidlom T0492).
- Výborný rozliv natuženej živice a rýchle presakovanie laminačnou tkaninou.
- Jednoduchá spracovateľnosť dostupná bežnému domácemu majstrovi.

MIEŠACIE POMERY

S tužidlom Telalit 0240	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	10

S tužidlom Telalit 0492	Zložka A	Zložka B
Hmotnostné diely	100	23

DOBA SPRACOVANIA

CHS-Epoxy 455 + Telalit 0240	20 min	10 min
Teplota	20 °C	30 °C

CHS-Epoxy 455 + Telalit 0492	40 min	20 min
Teplota	20 °C	30 °C

SKLADOVANIE A ZÁRUČNÁ DOBA

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, v krytých suchých skladových priestoroch pri teplote 5-25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

SPRACOVANIE

Prípravné práce a miešanie:

Vhodný podklad očistíme od mechanických nečistôt, mastnoty, hrdze starých nesúdržných náterov. Podľa možnosti je ho vhodné zľahka prebrúsiť pre zvýšenie adhézie. Ocelový podklad je vhodné ošetriť antikorozným náterom. Nasiakavý podklad odporúčame napenetrovať epoxidovou penetráciou. Vo vhodnej nádobe zmiešame zložku A so zložkou B v predpísanom pomere. Miešať môžeme paličkovým miešadlom, pozor na poriadne premiešanie komponentov hlavne v rohoch nádoby. Zarobíme si iba toľko materiálu koľko stihneme spracovať v priebehu niekoľko minút (veľmi závisí od teploty) hlavne pri systéme s tužidlom Telalit 0240. **Aktivovanú zmes nenechávame nikdy dlho odstáť (hrozí nebezpečenstvo vyvretia).**

Laminovanie:

Podľa druhu práce si vopred pripravíme laminačnú tkaninu vo vhodných rozmeroch. Ak je to potrebné môžeme si ju nastrihať na menšie diely. Aktivovanú živicu nanášame vhodným štetcom, valčekom na laminovaný kus materiálu, podľa potreby ju môžeme naniesť aj na pripravené časti laminačnej tkaniny. Následne túto tkaninu priložíme na natretý povrch a štetcom, valčekom či inou vhodnou pomôckou vytlačíme vzduch a snažíme sa tkaninou skopírovať tvar podkladu. Tkaniny prekladáme vždy s presahom 5 až 10 cm podľa potreby. Ak máme hotovú prvú vrstvu môžeme robiť ihneď ďalšiu s tým, že v závislosti od typu rastra tkaniny ju pre zvýšenie výslednej tuhosti pootočime. V podklade nám nesmú zostať vzduchové bublinky, vždy ich poriadne vytlačíme a tkaninu dôkladne zapracujeme. Počet vrstiev závisí od poškodenia podkladu, alebo od požadovanej pevnosti výsledného laminátu. Štandardne sa používajú laminačné tkaniny s gramážou (300 – 500) gr/m. Po vytuhnutí je možné laminát brúsiť, tmeliť rôzne povrchovo upravovať.

Čistenie náradia:

Všetky pracovné pomôcky je potrebné okamžite po použití očistiť acetónom, alebo prípravkami na jeho báze.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.