

# VEROPAL TOP COAT 600

RYCHLÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE PRO TENKÉ VRSTVY

## POPIS:

VEROPAL TOPCOAT 600 je dvoukomponentní, rychle vytvrzující, samonivelační, transparentní a UV odolný epoxidový systém vhodný na zalévání tenkých (zejména vrchních povrchových) vrstev kolem 1-5mm. Velmi dobře se sám přirozeně odbublinkovává a vytváří krásný rovný povrch s minimálním smršněním a vysokým leskem. Vytvrzuje rychle, odlitek je čirý a velmi tvrdý. Nelze s ním odlévat ve větších tloušťkách než 10 mm. Je velmi dobře tekutá, s jednoduchým míscím poměrem a prakticky bez zápachu. Je možné ji snadno probarvovat, popř. částečně plnit pomocí dekorativních předmětů (kamínky, filtry, střepy apod.)

## POUŽITÍ:

- Vrchní (povrchová úprava) tenké ochranné vrstvy zejména u dřeva (barové a stolové desky atd.).
- Výroba malých odlitků a šperků.
- Výroba vrstveně odlévaných stolů.
- Výroba reklamních předmětů.
- Výroba vrstvených epoxidových obrazů.
- Lze použít pro odlévání i lepení všech typů materiálů (dřevo, beton, sklo apod.) kromě plastů.

## VLASTNOST NEVYTVRZENÉHO SYSTÉMU:

VEROPAL TOP COAT 600	SLOŽKA A	SLOŽKA B	NORMA
Viskozita PŘI 23°C	1 500 – 2 500 mPa.s	100 – 250 mPa.s	ČSN EN ISO 2884-1
Hustota při 23°C	1,13 – 1,19 g/cm <sup>3</sup>	0,91 – 0,99 g/cm <sup>3</sup>	ČSN EN ISO 1675
Vzhled	čirá kapalina	čirá kapalina	

## VLASTNOSTÍ NEVYTVRZENÉHO SYSTÉMU:

Míchací poměr váhový:	100:50 hm% (složka A: složka B)
Viskozita při 23°C:	150 – 300 mPa.s
Hustota při 23°C:	1,0940 g/ cm <sup>3</sup>
Vzhled:	čirá kapalina, vodojasná
Barvitelná:	ano, vhodnými barvivy a pigmenty
Max. tloušťka vrstvy:	1cm
Max. objem lití	1L
Doba zpracovatelnosti:	< 10 min/ 0,5 kg
Doba gelace:a	2 hodiny
Doba vytvrzení suchý dotek:	8 hodin
Doba vytvrzení:	36-48 hodin
Smršnění:	Nízké.
Pracovní teplota:	19-23°C, možno i níže - prodlouží se doba vytvrzení
Barvitelná:	ano, vhodnými barvivy a pigmenty

# VEROPAL TOP COAT 600

RYCHLÁ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE PRO TENKÉ VRSTVY

Tvrdość po vytvrzení:	82D Shore
Vzhled po vytvrzení:	sklovitý
Barva vytvrzeného odlitku:	čirá/vodojasná

## APLIKACE:

Smíchejte odvážené množství složek A a B Veropalu TOPCOAT 600 v suché a čisté nádobě. Pomalu míchejte po dobu 3 minut, minimalizujte zanášení vzduchových bublin do pryskyřice, zaměřte se i na dno a vnitřní stěny nádoby, abyste zamezili nedostatečně zamíchané pryskyřici. Zamíchanou pryskyřici přelijte požadovaný povrch, pryskyřici roztáhněte po povrchu např. pomocí 1mm zubové stěrky a nechte vytvrdnout.

## ČIŠTĚNÍ:

Znečištěné nástroje umyjte pomocí xylenu nebo acetonu. Doporučujeme očistit ihned po použití. V případě, že produkt již ztvrdl, lze jej odstranit broušením nebo ohřátím a následným seškrábnutím špachtlí nebo škrabkou.

## BALENÍ:

1kg složka A + 0,5kg složka B; 5kg složka A + 2,5kg složka B; 10kg složka A + 5kg složka B.

## SKLADOVÁNÍ:

Skladuje se v uzavřených obalech, na krytém suchém tmavém místě při teplotě 5-25°C. Záruční doba je 12 měsíců od data výroby.

## BEZPEČNOST:

Při práci s tímto produktem je třeba zajistit dobrou ventilaci a použít ochranné rukavice a brýle. V případě zasažení očí okamžitě důkladně proplachujte vodou nejméně 15 minut a zavolejte lékaře. Při respiračních problémech opusťte odlévací prostor a jděte na čerstvý vzduch. Delší kontakt s pokožkou může u citlivých osob vyvolat podráždění, v případě potřísnění pokožky ji omyjte vodou a mýdlem. Při dlouhodobé expozici používejte certifikovaný respirátor na ochranu dýchacích cest. Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu, který je na vyžádání.

## POZNÁMKY:

Instrukce a informace v tomto technickém listu jsou výsledkem našich zkoušek a zkušeností. Protože různorodost materiálů a podkladů a počet jejich možných kombinací a způsobů aplikací je nesmírně vysoký, není možné obsáhnout jejich úplný popis. Prospekt může jen právně nezávazně poradit, zpracování výrobku je však nutno přizpůsobit konkrétním podmínkám. Výrobce není odpovědný za škody způsobené nedodržením instrukcí nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Ujistěte se, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku.