

APLIKAČNÝ LIST

Veropal ClearCast 300

Číra zalievacia epoxidová živica

CHARAKTERISTIKA

Veropal ClearCast 300 je krištáľicky číra dvojzložková epoxidová živica určená na výrobu stredne veľkých odliatkov a pre odlievanie vrstiev do hrúbky 5 cm. Je certifikovaný pre styk s potravinami. Má strednú UV odolnosť, je samonivelizačný a nízkoviskózny. Ľahko sa zbavuje bublín, pri vytvrdnutí vytvára vysoký lesk a má nízke zmraštenie. Má stredne dlhú dobu spracovania, odliatky sú číre a tvrdé. Je bez zápachu a krásne tekutý, s jednoduchým miešacím pomerom. Ľahko sa prefarbuje aj plní pomocou dekoratívnych predmetov (kamenky, filtre, črepy a pod.).

POUŽITIE

- Výroba menších epoxidových konferenčných a odkladacích stolíkov.
- Výroba epoxidových lúč, hodín, servírovacích dosiek a pod.
- Výroba šperkov.
- Výroba reklamných predmetov.
- Vhodná aj na uzatváranie pórov v dreve, dobre sa do dreva vsakuje.
- Možno použiť na odlievanie aj lepenie veľkej škály materiálov (drevo, betón, sklo atď.) okrem plastov.

VLASTNOSTI ZLOŽIEK SYSTÉMU

Zložka A

Viskozita pri 23 °C	350 - 650	mPa.s
Hustota pri 23 °C	1,09 – 1,17	g/cm ³
Vzhľad	číra tekutina	

Zložka B

Viskozita pri 23 °C	20 - 80	mPa.s
Hustota pri 23 °C	0,94 – 0,98	g/cm ³
Vzhľad	číra tekutina	

VLASTNOSTI NEVYTVRDENÉHO SYSTÉMU

Miešací pomer hmotnostný:	100:40 hm% (zložka A : zložkaB)
Viskozita pri 25 °C:	100 – 200 mPa.s
Hustota pri 23 °C:	1,05 g/cm ³
Vzhľad:	číra tekutina
Farbiteľná:	áno, vhodnými farbivami a pigmentami
Maximálna hrúbka vrstvy:	5 cm *
Maximálny objem liatia:	20 L
Doba spracovateľnosti:	< 3h /1 kg
Doba vytvrdnutia:	2 – 3 dni
Zmraštenie:	nízke
Pracovná teplota:	19-23°C, môže byť nižšia – predĺži sa doba tvrdnutia

Tvrdosť po vytvrdnutí:	75D Shore
Vzhľad po vytvrdnutí:	sklovitý
Farba vyzretého odliatku:	číra

* Maximálna hrúbka odlievania je priamo úmerná teplote spracovania, hrúbke odliatku v závislosti od rozloženia objemu odlievaného materiálu. Pri požadovanej hrúbke 5 cm je nutné materiál vylievať rozptýlene, napr. pozdĺžne po zalievanej hrane výrobku a nie v jednej mase (združenom objeme). Hrozí nebezpečenstvo zožltnutia odliatku až jeho „vyvretia“ a prípadnej deformácie.

SKLADOVANIE A ZÁRUČNÁ DOBA

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, v krytých suchých skladových priestoroch pri teplote 5-25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

SPRACOVANIE

Odlievanie: Zmiešajte zložku A a zložku B podľa hmotnostného miešacieho pomeru v suchej a čistej nádobe. Pomaly miešajte vhodným miešadlom po dobu 3 minút, minimalizujte vnášanie vzduchových bublín do živice, zamerajte sa aj na dno a vnútorné steny nádoby, aby ste sa vyhli nedostatočnému premiešaniu živice. V prípade, že neplánujete na zbavenie bublín použiť vákuovú výevvu, nechajte zmiešaný obsah v nádobe stáť po dobu cca 10-15 minút, počas ktorých zmizne podstatná časť bublín. Následne prelejte do formy a nechajte vytvrdnúť. **POZOR!** V prípade, že forma nie je z nepríľnavého materiálu, musí byť ošetrená separátorom. Doba vytvrdnutia je orientačná a veľmi sa líši podľa toho koľko a v akej hrúbke sa materiálu odlieva. Malé a tenké vrstvy (do 10 mm) tvrdnú podstatne pomalšie ako hrubšie vrstvy (viac ako 10 mm). Zároveň čas vytvrdzovania veľmi ovplyvňuje teplota. Znížená teplota pod 19°C spomaľuje vytvrdzovanie, ale nemá vplyv na konečné vlastnosti odliatku po úplnom vytvrdnutí.

Penetrácia: Pri zalievaní poréznych materiálov (drevo, betón) dochádza k uvoľňovaniu vzduchových bublín do odlievanej hmoty. Preto je potrebné takéto predmety a plochy napenetrovať epoxidovou penetráciou napr. Veropal PEN 10, alebo priamo trochu namiešanej zmesi Veropal ClearCast 300. Aplikáciou penetračného náteru sa uzavrujú póry a zamedzí sa tak vnikaniu bublín do odliatku a prepadaniu odlievanej hmoty z dôvodu nerovnakej nasiakavosti podkladu.

Pigmentácia: Pre farebné priehľadné odliatky je možné živicu pigmentovať pigmentovými roztokmi Veropal PR, pre farebné nepriehľadné odliatky pigmentovými pastami Veropal PP, pre metalický efekt sa používajú metalické práškové pigmenty.

Opracovanie: Finálne úpravy (brúsenie, leštenie, vŕtanie, rezanie atď.) by mali byť vykonávané na plne vytvrdnutom odliatku, ideálne aspoň po 14 dňoch od vylitia.

Čistenie náradia:

Všetky pracovné pomôcky je potrebné okamžite po použití očistiť acetónom, alebo prípravkami na jeho báze.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

VYRÁBA

SYNPO, akciová spoločnosť, SK Neumanna 1316, 532 07 Pardubice, Česká republika. Spoločnosť s certifikovaným systémom riadenia kvality podľa ISO 9001.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôbiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.