

Technický list TL 20.24 EPOXIN F7000

Výrobok

2K epoxidový transparentný krycí lak na nášľapné vrstvy. EPOXIN F7000 je nízkoviskózna, bezrozpúšťadlová hmota na epoxidovej báze s nízkym obsahom VOC a bez obsahu nonylfenolu.



Vlastnosti

- Transparentný
- Vysoká odolnosť voči oderu
- Súčasť podlahových systémov EPOXIN
- Nízke emisie VOC
- Lesklý povrch
- Zvyšuje mechanickú odolnosť podkladu
- Možnosť protišmykového povrchu s ANTI-SKIDOM
- Odolnosť voči water-spottingu
- Veľmi nízka úroveň žltnutia
- Jednoduchá údržba

Použitie

Transparentný pečiatiaci náter na nátery EPOXIN F5000, ktoré sú zasypané chipsom.

Transparentný pečiatiaci náter na podlahy s farebným kremičitým pieskom.

Na normálne a stredne ťažké mechanické zaťaženie.

Technické vlastnosti

Základ	Epoxidová báza		
Živca (zložka A)	Zakalená kvapalina		
Tvrdilo (zložka B)	Transparentná kvapalina		
Objemová hmotnosť zložka A	kg/l	1,12	Pri teplote +20 °C
Objemová hmotnosť zložka B	kg/l	1,05	Pri teplote +20 °C
Objemová hmotnosť zmesi A+B	kg/l	1,1	Pri teplote +20 °C
Aplikačné teploty	°C	+10 / +30	
Ideálna aplikačná teplota	°C	+20 °C	65 % rel. vlhkosť
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu	%	80	Pri teplote +23 °C
Spotreba materiálu (vrchná vrstva)	kg/m ²	0,15	
Miešací pomer		1,9 : 1 (A : B)	Hmotnostný pomer
Spracovateľnosť	min	30	Pri teplote +20 °C
Pochôdnosť	hod	24	Pri teplote +20 °C
Plné vytvrdnutie	dni	7	Pri teplote +20 °C
Rýchlosť prenikania vody v kvapalnej fáze	kg/m ² .h ^{0,5}	w < 0,1	
Prídržnosť odtrhovou skúškou	MPa	≥ 2,0	
Priepustnosť pre vodnú paru	Trieda I S _D < 5 m		

Balenie

- 1 kg (A + B)
- (A = 0,67 kg; B = 0,35 kg)
- 5 kg (A + B)
(A = 3,27 kg; B = 1,73 kg)
- 20 kg (A + B)
(A = 13,1 kg; B = 6,9 kg)

Farba

- Transparentná

Skladovateľnosť	mesiace	12	Pri teplote +10 °C až +25 °C
------------------------	---------	----	------------------------------

Aplikačné podmienky

EPOXIN F7000 nemôže byť spracovávaný pri teplotách okolia a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C. Pri teplote pod +10 °C zvyšuje viskozitu. Odporúčaná teplota laku pri aplikácii je +20 °C a optimálna vlhkosť vzduchu 65 %. Počas aplikácie a vytvrdzovania nesmie prísť EPOXIN F7000 do kontaktu s vodou, alebo byť vystavený inému chemickému zaťaženiu – teplota podkladu nemôže byť nižšia ako +3 °C nad rosným bodom. Tieto podmienky musia byť dodržané počas celého času spracovania materiálu, ako aj počas jeho vytvrdzovania.

Príprava podkladu

Podklad musí byť dokonale uzatvorený, bez porézności a vlhkosti, zbavený prachu, masťnôt vrátane všetkých ďalších nečistôt, ktoré môžu pôsobiť ako separátor alebo sa môžu prekresliť do povrchu náteru EPOXIN F7000. Na vytvrdnutý povrch EPOXINU F5000, ktorý je posypaný chipsom alebo na farebný kremičitý piesok aplikujte nižšie popísanú technológiu EPOXIN F7000. Povrch musí byť bez stúpajúcej vlhkosti a nárastu teploty z dôvodu možného vzniku pľuzgierov alebo pórov. Nerovnosti, trhliny a iné vady podkladu je nutné vyspraviť. Pevnosť v odtrhu povrchovej vrstvy podkladu musí byť vyššia ako 1,5 N/mm². Minimálna pevnosť v tlaku betónového podkladu musí byť 25 N/mm². Podklad musí byť napenetrovaný vhodnou penetráciou rady EPOXIN.

Aplikačný postup

EPOXIN F7000 je dodávaný vo vhodnom miešacom pomere. Na aplikáciu je nutné dôkladné premiešanie zložky A so zložkou B a to tak, že sa zložka B vleje do zložky A a pomocou nízkootáčkového čistého miešadla (300 – 400 ot/min) dôjde k dôkladnému zamiešaniu oboch zložiek. Následne sa celá zmes preleje do čistej nádoby a znovu premieša. Čas miešania je 2 – 3 min (docielenie jednotného vzhľadu). Pri miešaní dbáme na to, aby do materiálu nebol zbytočne vmiešavaný vzduch (materiál neskladujte po zmiešaní vo väčšom množstve a po 5 - 10 minútach znovu nemiešajte, hrozí prudká exotermická reakcia). Takto pripravený materiál je nutné spracovať v priebehu jeho času spracovateľnosti vhodnou technológiou, tzn. náter štetcom, valčekom, gumenou stierkou alebo oceľovým hladidlom (vhodnosť technológie aplikácie je nutné pred zahájením prác otestovať).

Po aplikácii musí byť povrch chránený pred priamym kontaktom s vodou, a to minimálne počas 24 hodín. Počas rovnakého času musí byť teplota vzduchu 3 °C nad rosným bodom. Pri styku vody s povrchom počas tohto času môže dôjsť k vytvoreniu bielych flakov a vzniku lepivého povrchu.

Systemy

1. Uzatvárací náter na podlahy posypané chipsom

- Penetrácia EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST alebo F1200 WET v spotrebe 0,5 kg/m²
- Náter EPOXIN F5000 v spotrebe 0,6 kg/m² (1 – 2 vrstvy)
- Zásyp chipsom do živého náteru v spotrebe cca 30 g/m²
- Lak EPOXIN F7000 v spotrebe 0,15 kg/m²

2. uzatvárací náter so zvýšeným protišmykom

- penetrácia EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST alebo F1200 WET v spotrebe 0,5 kg/m²
- Náter EPOXIN F5000 v spotrebe 0,6 kg/m² (1 – 2 vrstvy)
- Lak EPOXIN F7000 + ANTI-SKID (6 hmotnostných %) v spotrebe 0,1 kg/m²

ANTI-SKID sa vsypáva do už rozmiešaného spojiva za stáleho miešania. Premiešanie sa musí vykonať dôkladne aby nevznikali hrudky a zhluky spojiva. Náter aplikujte ihneď po vmiešaní plniva.

3. uzatvárací náter na podlahy z farebných pieskov

- penetrácia EPOXIN F1000 DRY, F1100 DRY FAST alebo F1200 WET v spotrebe 0,5 kg/m²
- Farebný kremičitý piesok frakcie 0,4 – 0,8 mm v spotrebe 3,0 kg/m²
- Uzatváracia vrstva EPOXIN F7000 v spotrebe 0,6 – 0,8 kg/m² (podľa požadovanej hrúbosti)

Upozornenie

Výrobok je určený iba pre profesionálnych užívateľov. Materiál spotrebujte jednorazovo. Pri pôsobení vysokej teploty okolia alebo podlahového vykurovania a nadmerného trvalého zaťaženia, môže dôjsť k viditeľným odtlačkom do podlahy (regály, nábytok, atď.). Na vykurovanie priestorov pri aplikácii hmoty nepoužívajte agregáty na naftu, plyn, drevo, a pod., CO₂ a vodné pary majú negatívny vplyv na kvalitu povrchu. Vykurovanie odporúčame zabezpečiť pomocou elektrických priamovýhrevných konvektorov. Všeobecne nie sú hmoty na báze epoxidových živíc úplne farebne stabilné, podliehajú vplyvom UV žiarenia a poveternosti.

Aplikácia epoxidového laku pri nízkej teplote podkladu (cca 10–17 °C) môže viesť k zhoršenému rozlivu náteru a k vzniku povrchového defektu typu „pomarančová kôra“, ktorý sa môže prejavíť oneskorene počas tuhnutia. Ide o aplikačno-klimatický jav súvisiaci so zvýšenou viskozitou epoxidovej živice a mikroštruktúrou podkladu, nie o materiálovú vadu. Pre dosiahnutie hladkého povrchu sa odporúča aplikácia pri teplote podkladu a vzduchu min. 18 °C.

Všetky údaje v tomto technickom listu sú nezáväznú, sú však spracované podľa najlepších poznatkov a skúseností z praxe a sú založené na najnovších technických poznatkoch. Výrobok sa nesmie upravovať alebo použiť v rozpore so znením tohoto technického listu.

Likvidácia odpadov

Postupujte podľa Zákona č. 79/2015 Z. z. - Zákon o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov. Podrobnejšie informácie sú uvedené v aktuálnej Karte bezpečnostných údajov výrobku.

Skladovateľnosť

V originálnych neotvorených obaloch, suchu, pri teplote od +10 °C do +25 °C. Neskladovať na priamom slnečnom žiarení. Skladovateľnosť je 12 mesiacov od dátumu výroby vyznačenom na obale výrobku.

Bezpečnosť

Pri práci s výrobkom nepite, nejedzte ani nefajčite. Používajte predpísané ochranné pracovné pomôcky. Ďalšie informácie týkajúce sa bezpečnej manipulácie, skladovania a likvidácie chemických výrobkov nájdete v aktuálnej verzii Karty bezpečnostných údajov tohoto výrobku.


Aktualizácia

Aktualizované dňa: 03.02.2026


Vyhotovené dňa: 06.04.2020

Výrobok je v záručnej dobe zhodný so špecifikáciou. Uvedené informácie a poskytnuté údaje sú založené na objektivnom testovaní, našich skúsenostiach, výskume a predpokladáme, že sú spoľahlivé a presné. Napriek tomu firma nemôže poznať najrôznejšie použitie, kde a za akých podmienok bude výrobok aplikovaný, ani použité metódy aplikácie, preto neposkytuje za žiadnych okolností záruku nad rámec uvedených informácií, čo sa týka vhodnosti výrobkov pre určité použitia ani na postupy použitia. Uvedené údaje sú všeobecného charakteru. Každý užívateľ je povinný sa presvedčiť o vhodnosti použitia vlastnými skúškami. Pre ďalšie informácie prosím kontaktujte naše technické oddelenie.

CE štítok podľa EN 1504-2

 1516	
Den Braven Czech and Slovak a.s. 793 91 Úvalno 353 22	
EN 1504-2:2004 Epoxy F7000 DoP 01-174-22	
Zvýšenie elektrického odporu – náter 8.2 (c)	
Rýchlosť prenikania vody v kvapalnej fáze	Vyhovuje ($w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$)
Priepustnosť pre vodnú paru	vyhovuje Trieda I $S_D < 5 \text{ m}$
Reakcia na oheň	E
Súdržnosť odtrhovou skúškou	$\geq 2,0 \text{ MPa}$
Nebezpečné látky	viď KBÚ

CE štítok podľa EN 13 813

	
Den Braven production s.r.o. 793 91 Úvalno 353 22	
EN 13 813:2002 Epoxy F7000 DoP 01-178-22	
Poterové hmoty zo syntetickej živice používané v interiéroch SR – B2,0 – AR0,5 – IR20	
Odolnosť proti opotrebovaniu podľa BCA	AR 0,5
Odolnosť proti rázu	IR 20
Reakcia na oheň	E _n
Prídržnosť	B 2,0
Nebezpečné látky	viď KBÚ

Den Braven SK s. r. o.

Sídlo: Polianky 17, 844 31 Bratislava, **Poštový kontakt - prevádzka:** Logistické centrum, Priemyselná 1, 900 21 Svätý Jur
tel.: 02/44971010, fax: 02/44971540, Bankové spojenie: Tatra Banka a.s., č.ú. 2623251163 / 1100

IBAN: SK85 1100 0000 0026 2325 1163, SWIFT: TATRSKBX

IČO: 35740141, DIČ: 2020211149, IČ DPH: SK2020211149