

APLIKAČNÝ LIST

CHS-Epoxy 455

Vysokopevnostný epoxidový systém na výrobu plastmált a plastbetónov.

CHARAKTERISTIKA

Vysoko pevnostný epoxidový trojzložkový bezrozpúšťadlový systém ideálny na výrobu plastmált, plastbetónov. Systém sa skladá zo zložky A – epoxidovej živice, zložky B – vhodného tužidla, treťou zložkou sú sušené kremičité piesky vhodných frakcií.

POUŽITIE

Široké použitie od pevnostných vyrovnávok, zalievania cestných dilatácií, výplne a výstuha oceľových nosníkov, zhotovenie šikmých nájazdov, špeciálne potery. Možno použiť na betóny, cementové potery, podkladové epoxidové hmoty.

Použitie pri štandardnej teplote okolia aj podkladu 15 – 30 °C. Tužiaci hmotnostný pomer je (100: 12), (zložka A : zložka B). Dlhá otvorená doba spracovania, vytvrdnutie do 24 hodín. Vytvrdnutý systém vykazuje vysokú chemickú odolnosť. Dosiahnutie maximálnych pevností po siedmych dňoch.

MIEŠACIE POMERY

	Zložka A – CHS-Epoxy 455	Zložka B – Telalit 0240
Hmotnostné diely	100	12

SKLADOVANIE A ZÁRUČNÁ DOBA

Skladuje sa v uzatvorených obaloch, v krytých suchých skladových priestoroch pri teplote 5-25 °C. Záručná doba je 12 mesiacov od dátumu výroby.

SPRACOVANIE

Príprava podkladu:

Vhodný podklad musí byť správne vyzretý s maximálnou zostatkovou vlhkosťou 10%. Hladené alebo leštené betóny, zvyšky olejov, nafty prípadne asfaltu je nutné prebrúsiť (príp. ofrézovať, otryskať) a povysávať. Taktiež treba odstrániť zvyšky starých nesúdržných náterov, pri súdržných treba previesť skúšku priľnavosti. Kovové časti odmasť a podľa možnosti ošetriť antikoróznym náterom. Betóny, cementové potery napenetrovať epoxidovou penetráciou.

Zamiešanie kompozície:

Vo vhodnej nádobe zmiešame zložku A so zložkou B v predpísanom pomere podľa typu systému. Miešať môžeme paličkovým miešadlom, pri väčších objemoch použijeme miešacie metly (miešadlá). Pozor na poriadne premiešanie komponentov hlavne v rohoch nádoby. Zamiešanú zmes nenechávame nikdy dlho odstáť (hrozí nebezpečenstvo vyvretia). Následne do zmesi primiešavame suchý kremičitý piesok podľa potreby. Miešame tak dlho kým pojivo neobalilo všetko plnivo, max. do 5 minút. Veľkosť zrna použitého kremičitého piesku má byť max. 1/3 hrúbky výslednej kompozície. Skladbu piesku tiež volíme podľa hrúbky výslednej kompozície.

Optimálna hrúbka polymérmált je do cca 5 mm, v prípade polymérbetónov cca 10 mm. Je možné aplikovať aj vyššie hrúbky.

Na výrobu polymérmalty pripadajú na 1 hmotnostný diel zložiek (A + B) : 1 – 4 hmot. diely piesku.

Na výrobu polymérbetónu pripadá na 1 hmotnostný diel zložiek (A + B) : 5 – 10 hmot. dielov piesku.

Príklad skladby piesku:

Na výrobu polymérbetónu hrúbky 6 mm, použijeme 1 diel zrnitosti (0,063 – 0,315)mm, 1 diel (0,3 – 0,8)mm, 1 diel (0,6 – 1,2)mm, 2 diely (1 – 2)mm. Alebo 1 diel zrnitosti (0,1 – 1)mm, 2 diely (1 – 2)mm.

Ani v jednom prípade nie je porušená podmienka o veľkosti najhrubšieho zrna.

Orientačný výpočet spotreby materiálu:

Pre hrúbku polymérbetónu 1 cm na ploche 1m² potrebujeme orientačne 20 kg epoxidového systému. Z toho 3 kg aktivovaného systému (A + B) a 17 kg suchého kremičitého piesku.

Samotná pokládka systému:

Aktivovanú kompozíciu vysypeme na podklad, rozhrnieme drevenou či hliníkovou latou poriadne utlačíme a zahladíme nerezovým hladidlom, ktorého povrch natierame acetónom aby sme zabránili nalepovaniu kompozície. Týmto spôsobom môžeme vytvoriť rôzne spády, prípadne oblíny. Po vytvrdnutí ešte pred aplikáciou vrchných náterových či liatych vrstiev je nutné polymérbetón uzavrieť epoxidovou penetráciou. Hlavne z dôvodu zamedzenia úniku vzduchu z podkladu vo forme vzduchových bubliniek a taktiež zníženia nákladov na vrchné vrstvy materiálov. Spotreba pri tomto uzatváracom nátere sa pohybuje v rozmedzí (0,2 – 0,8) kg/m². Pri použití kompozície ako výplne oceľových uzavretých nosníkov, alebo stĺpov sa konzistencia volí podľa priemeru nosníka, tak aby sme ju mohli jednoducho dostať dovnútra a nezadrhávala sa tam. Nosníky pravidelne poklepeme gumeným kladivom, aby sme zabezpečili „usadenie“ kompozície. Zaťažujeme až po vytuhnutí.

Čistenie náradia:

Všetky pracovné pomôcky je potrebné okamžite po použití očistiť acetónom, alebo prípravkami na jeho báze.

BEZPEČNOSTNÉ ÚDAJE

Pri práci s týmto produktom je potrebné zaistiť dobrú ventiláciu a používať ochranné rukavice a okuliare. Podrobné údaje týkajúce sa bezpečného zaobchádzania a ochrany zdravia sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

POZNÁMKA

Údaje o vlastnostiach výrobku a jeho spracovaní uvedené v tomto aplikačnom liste boli získané laboratórnym meraním a aplikačnými skúškami. Rôznorodosť používaných materiálov a ich kombinácií je rozsiahla, čo vzhľadom na rôzne klimatické podmienky a iné vonkajšie vplyvy znemožňuje ich úplný popis. Všetky uvedené odporúčania sú právne nezáväzné a spracovanie výrobku je potrebné vždy prispôsobiť konkrétnym podmienkam. Nenesieme zodpovednosť za podmienky, alebo metódy skladovania, manipulácie, použitia a likvidácie výrobku. Uistite sa, že postupujete podľa najnovšieho vydania aplikačného listu výrobku.