



H-PUR EMAIL

Technický list

Popis výrobku:

H-PUR EMAIL dvojzložkový polyuretánový email je disperzia anorganických pigmentov a plnív v roztoku špeciálnych živíc s prídavkom aditív a organických rozpúšťadiel.

Oblasť použitia:

Používa sa ako vrchný náter kovových povrchov, v náterových systémoch pre vnútorné aj vonkajšie použitie vo vykurovaných halách, v nevykurovaných halách s možnou kondenzáciou pár, vo výrobných priestoroch s vysokou vlhkosťou a malým znečistením ovzdušia, v chemických závodoch, v lodeniach a dokoch na morskom pobreží, v atmosfére s nízkou úrovňou znečistenia, v mestských a priemyslových atmosférach s miernym znečistením oxidom siričitým, v prímorských prostrediach s nízkou salinitou, v priemyslových prostrediach a prímorských prostrediach s miernou salinitou.

Výnimočné vlastnosti:

- vynikajúca antikorozívna ochrana
- dobré fyzikálne a mechanické vlastnosti
- ľahko spracovateľná a šetrná voči životnému prostrediu
- na požiadanie zákazníka možnosť úpravy do priestorov s výbušnou atmosférou /ATEX/



Odtieň:

Vyrába sa v odtieňoch STN, RAL, ČSN, NCS a podľa vzoru.

Balenie:

Plechové obaly – 5 kg, 10 kg, 25 kg, 35 kg.

Skladovanie:

V dobre vetraných skladoch pri teplote 5-25 °C, ktoré zodpovedajú STN 67 0811. Záručná doba 24 mesiacov od dátumu výroby.

Použitie v náterových systémoch:

Pre stupeň korózneho agresivity C3

-H-EPOX PRIM 150µm + H-PUR EMAIL 80µm

Pre stupeň korózneho agresivity C4

-H-DUR P 20µm + H-PUR PRIM 150µm + H-PUR EMAIL 130µm

-H-DUR P 20µm + H-EPOX PRIM 150µm + H-PUR EMAIL 130µm

-H-ACRYL 100µm + H-PUR EMAIL 100µm

-H-PUR PRIM 80µm + H-PUR EMAIL 80µm

-H-PUR PRIM Al 80µm + H-PUR EMAIL 80µm

-H-EPOX PRIM 100µm + H-EPOX PRIM Zn,Zn+,Fe120µm + H-PUR EMAIL 80µm

Nanášanie:

Nanáša sa po natužení. Pri použití H-PUR EMAIL je možné používať štetec, valec alebo vysokotlakové zariadenie v závislosti od použitého odtieňa.

Parametre vysokotlakového striekania – striekací tlak v pištoli minimálne 120 barov; veľkosť dýzy 0,011“ – 0,013“.



H-PUR EMAIL

Technický list

Teplota spracovania:

Teplota okolia nesmie klesnúť pod +5°C. Teplota podkladu musí byť minimálne 3°C nad rosným bodom, aby nedochádzalo k oroseniu podkladu v priebehu nanášania náterovej hmoty.

Technické údaje:

Merná hmotnosť	Množstvo pevných častíc		Teoretická spotreba materiálu pri 80µm SF		Hrúbka MF pri 80µm SF
	Objem.	Hmot.	m ² /l	l/m ²	
kg/l					µm
1,15	54	60	6,75	0,15	150

Odolnosť:

Atmosféra		Výpary	
UV žiarenie	dobrá	neutrálne soli	dobrá
dedinská	výborná	kyseliny	dobrá
mestská	výborná	lúhy	zlá
priemyselná	výborná		
morská	dobrá		

Oplach		Trvalé zat'azenie	
voda	výborná	voda	zlá
kyseliny	dobrá	kyseliny	dobrá
lúhy	zlá	lúhy	zlá
rozpúšťadlá	dobrá	rozpúšťadlá	zlá
minerálne oleje	dobrá	minerálne oleje	dobrá

Suchá teplota	
do 70°C	výborná
70-120°C	výborná
120-150°C	dobrá
nad 150°C	zlá

Stupeň lesku:

Náterová látka sa dodáva v lesklom prevedení. Na požiadanie zákazníka je možné aj prevedenie v pololesku, v polomate a v mate.



H-PUR EMAIL

Technický list

Doba zasychania:

odolnosť voči prachu	45 minút
tuhé na dotyk	2 hodiny
pretierateľné	24 hodín
úplné vytvrdenie	7 dní

Údaje závisia od cirkulácie a vlhkosti vzduchu, teploty podkladu, náterovej látky a okolia, ako aj od hrúbky náteru.

Tuženie:

H-PUR tvrdiaca prísada, v hmotnostnom pomere 7 dielov H-PUR Email a 1 diel H-PUR tvrdiaca prísada. Životnosť natuženej zmesi je 4-6 hod.

Riedenie a čistenie náradia:

H-PUR riedidlo.

Bezpečnosť a ochrana zdravia pri práci:

Pri práci používajte osobné ochranné a pracovné prostriedky a dodržujte zásady hygieny práce, podľa STN 67 2003.

Likvidácia odpadov:

Zbytkové množstvá farieb sa spaľujú v priemyselných spaľovniach. Nevyčistené obaly sa likvidujú ako nebezpečný odpad.

Zvláštne upozornenie:

Údaje v tomto technickom liste vychádzajú zo všeobecného stavu. Odchýlky od doporučených aplikačných spôsobov, pomeru tuženia, podmienok korozívneho prostredia ako aj spôsobu skladovania, môžu podstatne ovplyvniť kvalitu a životnosť náterov. Naša záruka sa preto týka iba akosti dodaného materiálu. V prípade nejasností aplikačných spôsobov, podmienok korozívneho prostredia alebo akýchkoľvek iných otázok, odporúčame kontaktovať našich technikov. Spracovávateľ produktu si musí overiť vhodnosť produktu pre plánované použitie a účel.